Recommandation d’exécution

Assainissement des fissures de chape

Matériel, outils et documentation nécessaire :

- Fixit 875 Résine époxy à 2 composantes (EHK)
- Meuleuse d›angle avec disque à tronçonner la pierre
- Agrafes ondulées en acier inoxydable pour chape
- Sable de quartz
- Aspirateur, truelle ou spatule, gants de protection, Lunettes de sécurité, protection auditive mélangeur
- Fiche technique

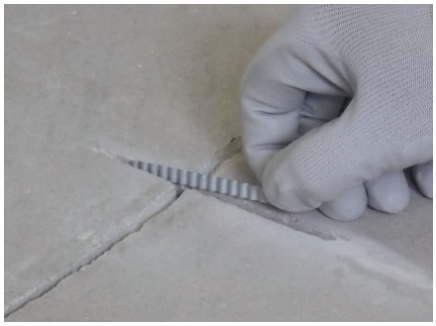
Avant-propos :
Une fissure dans une chape peut avoir différentes causes. Pour assainir les fissures dans la chape, il faut d‘abord trouver l‘origine de la fissure. Dans tous les cas, il faut éliminer le problème et colmater la fissure qui s‘est produite avec la résine époxy

Préparation

Ouvrir la fissure dans le sens de la longueur avec un disque à tronçonner (environ la moitié ou les deux tiers de l‘épaisseur de la chape).
Attention :
si un chauffage au sol est intégré dans la chape, il faut veiller à ne pas couper/endommager les tuyaux. Avant de commencer les travaux, il convient de vérifier l‘épaisseur totale de la chape et donc le recouvrement des tuyaux.

Pour assainir la fissure à long terme, suturer par exemple au moyen d‘agrafes ondulées en acier inoxydable pour chape. Afin de les placer, il faut faire des entailles d‘environ 10 cm perpendiculairement à la fissure, à intervalles de 20 à 30 cm, avec une meuleuse d‘angle.

Une fois les incisions terminées, utiliser un aspirateur pour éliminer tous les matériaux non adhérents et les particules de poussière des incisions (incisions exemptes de poussière et de graisse). Celles-ci empêchent la résine d‘adhérer aux flancs de la fissure.



Dès que toutes les fissures et fentes découpées sont exemptes de poussière et de graisse, les agrafes ondulées pour chape peuvent être placées dans toutes les entailles transversales. Il faut veiller à ce que les agrafes ondulées disparaissent complètement dans l'entaille. Si les agrafes ondulées ne sont pas complètement insérées dans la coupe, la fente n'est pas assez profonde et doit être retaillée et nettoyée.

Préparation de la résine

Fixit 875 Résine époxy à deux composantes (EHK) est conditionnée dans deux boîtes assemblées l'une sur l'autre. Les deux boîtes peuvent être séparées l'une de l'autre et contiennent les deux composantes A et B dans les bonnes proportions de mélange.

Remplir les fissures

La résine est ensuite versée uniformément dans les coupes et les joints transversaux. Il faut veiller à ne pas verser trop rapidement, car la résine a besoin d'un peu de temps pour s'infiltrer. La fissure doit toujours être entièrement remplie de résine. Dans certaines circonstances, la masse peut encore s'abaisser un peu. La résine doit être au même niveau que le bord supérieur de la chape et ne plus s'abaisser.

Dès que la coupe est remplie, la résine doit être saupoudrée de sable de quartz (granulométrie d'environ 0,2 à 0,7 mm) pendant le temps de prise/séchage.

Afin d'obtenir une surface optimale pour recevoir le revêtement supérieur, les fissures sont ensuite lissées à l'aide d'une truelle ou d'une spatule. Après le durcissement, éliminer le sable de quartz non adhérent en le balayant.